

Translyft

HUBTISCHE

Einfach/Doppelscheren



Einfachscheren



Doppel-Vertikal



Doppel-Horizontal



www.translyft.com

Ein praktisch eingerichteter Arbeitsplatz spart viel Zeit und bringt jeden Tag eine große Erleichterung für die Mitarbeiter.



Der Rollwagen fährt über den kleinen, schmalen Hubtisch und wird komplett vom Boden auf die Höhe gehoben, auf der die Kisten auf das Band übergeschoben werden. Das ist schnell, einfach und flexibel, weil der Hubtisch nicht in eine Grube montiert werden muß.



Die Metallrahmen werden vom Hubtisch genommen und in die Förderanlage gehängt. Die ergonomische Arbeitshöhe schont die Mitarbeiter und macht die tägliche Arbeit effizienter.



Der Hubtisch ist mit einem verstellbaren Bodenrahmen ausgestattet. Die Stützbeine des Staplers fahren unter den Hubtisch, wenn die Palette auf- und abgesetzt wird.

In der Möbel- und Holzindustrie ist die rechts gezeigte Situation typisch. Ein Rohling wird aufgenommen, bearbeitet und auf der anderen Palette abgelegt. Mit einem Hubtisch auf jeder Seite, bleiben die beiden Paletten immer in einer guten Arbeitshöhe und die Effektivität wird oft zwischen 20-30% gesteigert.



Das Heben erleichtern

Wo schweres Heben und ungünstige Arbeitspositionen wegen unterschiedlicher Arbeitshöhen ein Problem sind, ist ein Translyft Hubtisch eine gute Lösung.

Mit unserer über 25-jährigen Erfahrung und ca. 100 verschiedenen Standardtypen werden wir aus dem Translyft Programm für Sie eine optimale Lösung finden.

Unser Programm enthält Translyft Hubtische in lackierten-, feuerverzinkten sowie Edelstahl-Ausführungen. Viele Zusatzausrüstungen garantieren eine individuelle Lösung Ihrer speziellen Bedürfnisse.

Translyft benutzt nur geräuscharme Hydraulik-Motoren. Der gebräuchlichste hat eine Leistung von 0,75 kW und einen Geräuschpegel von nur noch 52 dBA. Dies ist von großer Bedeutung für das Arbeitsumfeld.

Ein ergonomisch guter Arbeitsplatz mit Translyft Hubtischen, führt zu einer deutlichen Erhöhung der Effektivität. Durch die Verbesserung der Arbeitsplatzbedingungen können krankheitsbedingte Ausfallzeiten signifikant verringert werden.



www.translyft.com

Einfachscheren



Die drehbare Plattform führt zu einer erheblichen Verbesserung der Arbeitsplätze, an denen Paletten mit kleineren Gebinden be- oder entladen werden.

Wenn die eine Seite der Palette geleert oder befüllt worden ist, wird sie manuell oder elektrisch um 180° gedreht, und die andere Seite kann bearbeitet werden. Der Rücken wird dadurch entlastet, weil die Teile bequem und ohne zusätzliche Wege bearbeitet werden können. Der Mitarbeiter muß sich nicht weit über die Palette beugen.

Diese Hubtische sind mit erhöhtem Bodenrahmen ausgestattet. Dies hat insbesondere zwei Vorteile: Erstens ist der Hubtisch verstellbar und zweitens kann er mit einem Stapler mit Fahrwerk unter den Gabeln unterfahren werden, weil das Fahrwerk unter den Hubtisch fahren kann.

Einfachscheren

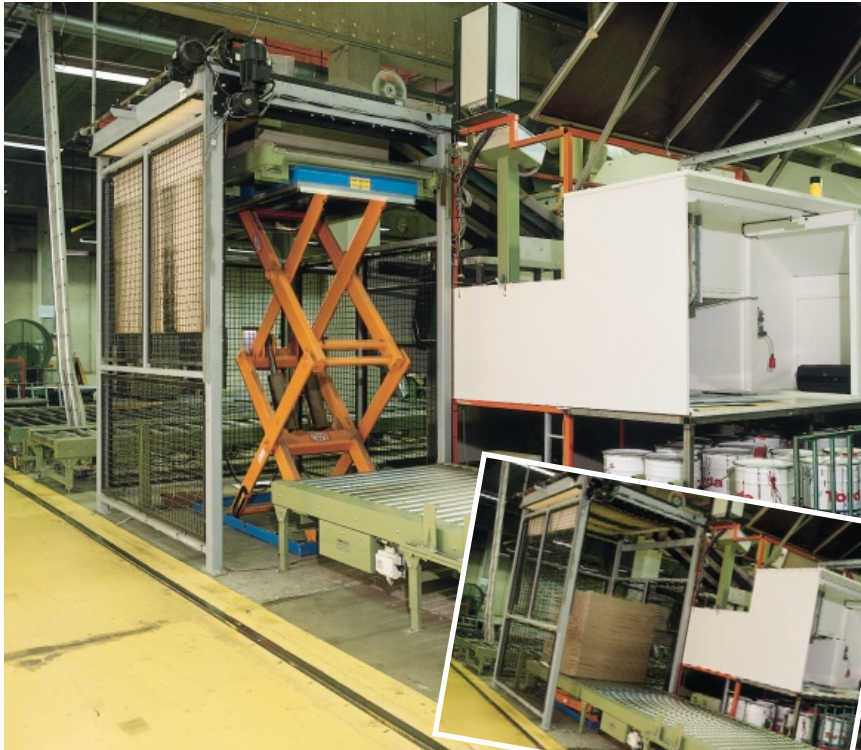


Der Hubtisch, der oben abgebildet ist, ist in einer Grube montiert. Der Arbeiter nimmt die Kisten in einer waagerechten Bewegung, ohne sich zu bücken. Auch hierdurch wird der Arbeitsplatz ergonomisch verbessert.

Typ/Kapazität kg	Nutzhub mm	Bauhöhe mm	Gesamthöhe	Länge mm	Breite mm	Hub Sek	Motor kW	Gewicht kg
TR 500	550	160	710	900	650	8	0,37	95
TR 1000 A	550	160	710	900	650	16	0,37	110
TR 1000	550	160	710	900	900	16	0,37	120
TR 2000f	550	200	750	900	900	13	0,75	160
TL 1000	830	180	1010	1300	650	18	0,75	160
TL 1000 B	830	180	1010	1300	800	18	0,75	170
TL 1000 F	830	180	1010	1300	1000	18	0,75	185
TL 2000	820	210	1030	1300	800	22	0,75	220
TL 2000 F	820	210	1030	1300	1000	22	0,75	235
TL 3000	800	240	1040	1300	1000	18	2,2	310
TB 1000	1000	210	1210	1500	800	22	0,75	230
TB 1000 F	1000	210	1210	1500	1000	22	0,75	240
TB 2000	1000	210	1210	1500	800	25	0,75	255
TM 1500	1100	230	1330	1700	900	22	0,75	300
TM 1500 B	1100	230	1330	1700	1200	22	0,75	345
TM 3000	1100	250	1350	1700	900	25	2,2	400
TM 3000 B	1100	250	1350	1700	1200	25	2,2	420
TM 6000	1100	300	1400	1700	900	50	2,2	700
TA 1000 A	1400	250	1650	2000	900	35	0,75	440
TA 1000	1400	250	1650	2000	1200	35	0,75	485
TA 2000 A	1400	250	1650	2000	900	35	2,2	475
TA 2000	1400	250	1650	2000	1200	35	2,2	520
TA 2000 B	1400	250	1650	2000	1500	35	2,2	530
TA 2000 R	1400	250	1650	2000	2000	35	2,2	590
TA 4000 B	1300	300	1600	2000	1500	54	3,0	880
TA 4000 R	1300	300	1600	2000	2000	54	3,0	940
TS 2000	1500	250	1750	2200	1200	35	2,2	535
TS 2000 B	1500	250	1750	2200	1500	35	2,2	580
TS 4000	1500	350	1850	2200	1200	54	3,0	840
TS 4000 B	1500	350	1850	2200	1500	54	3,0	900
TT 1500	1650	300	1950	2500	800	35	1,1	380
TT 1500 B	1650	300	1950	2500	1200	35	1,1	450
TT 3000	1600	350	1950	2500	1000	35	2,2	610
TT 3000 B	1600	350	1950	2500	1500	35	2,2	830
TT 3000 R	1600	350	1950	2500	2000	35	2,2	950
TT 6000	1500	450	1950	2500	1300	50	4,0	1250
TP 3000	2000	400	2400	3100	1500	50	3,0	1100
TP 6000	2000	500	2500	3100	1500	75	4,0	1600

Doppelscheren

Vertikal



Der Translyft Doppelscheren-Vertikal-Hubtisch ist ein kompakter Hubtisch mit großer Hubhöhe.

U.a. in der Papier- und Kartonage-industrie sind viele Translyft Doppelscheren-Vertikal-Hubtische im Einsatz und leisten überzeugende Arbeit.

Hier sehen Sie eine Stapelung von Kartonagen auf einer Palette mit einer Gesamthöhe von 2000 mm. Wenn die Palette voll ist, wird sie auf der Förderanlage abtransportiert.



Die Container- und Palettenhöhen werden immer größer.

Die hoch beladenen Paletten müssen schnell be- und entladen werden. Um optimale Arbeitsplatzverhältnisse zu schaffen, bietet sich ein Grubeneinbau an. Der Hubtisch macht einen sogenannten Plus- und einen Minus-hub. Somit können leere wie auch hochbepackte Paletten immer in ergonomische Arbeitshöhe gehoben und gesenkt werden.

Doppel Vertikal



Typ/Kapazität kg	Nutzhub mm	Bauhöhe mm	Gesamthöhe	Länge mm	Breite mm	Hub Sek	Motor kW	Gewicht kg
TRD 500	1100	270	1370	900	650	18	0,37	140
TLD 1000	1600	360	1960	1300	800	30	0,75	330
TLD 1000 F	1600	360	1960	1300	1000	30	0,75	345
TLD 2000	1600	400	2000	1300	900	32	2,2	395
TLD 2000 F	1600	400	2000	1300	1000	32	2,2	430
TBD 1000	1800	400	2200	1500	900	30	0,75	450
TBD 1000 B	1800	400	2200	1500	1200	30	0,75	480
TBD 2000	1800	400	2200	1500	900	28	2,2	500
TBD 2000 B	1800	400	2200	1500	1200	28	2,2	515
TMD 1000	2150	400	2550	1700	900	34	0,75	520
TMD 1000 B	2150	400	2550	1700	1200	34	0,75	570
TMD 2000	2150	400	2550	1700	900	36	2,2	545
TMD 2000 B	2150	400	2550	1700	1200	36	2,2	600
TAD 1000	2800	450	3250	2000	1200	34	0,75	635
TAD 2000	2800	450	3250	2000	1200	36	2,2	660
TSD 1500	3000	450	3450	2200	1300	50	2,2	1100
TTD 3000	3000	600	3600	2500	1300	65	3,0	1500

Doppelscheren Horizontal



Der Translyft Doppelscheren-Horizontal-Hubtisch ist ein langer Hubtisch mit großer Tragkraft.

In dieser Produktion wird der Hubtisch zur Bearbeitung langer Heizkörper benutzt. Der Bearbeitungsvorgang wird mit dem Hubtisch wesentlich erleichtert.



U.a. in der Holzindustrie werden viele lange Hubtische benutzt. In diesem Sägewerk werden mit bis zu 6 Tonnen Holz beladene Wagen gehoben. Der Hubtisch ist mit einer automatischen Photozellensteuerung für das Heben (wahlweise auch für das Senken) ausgerüstet, die an der roten Säule montiert ist.

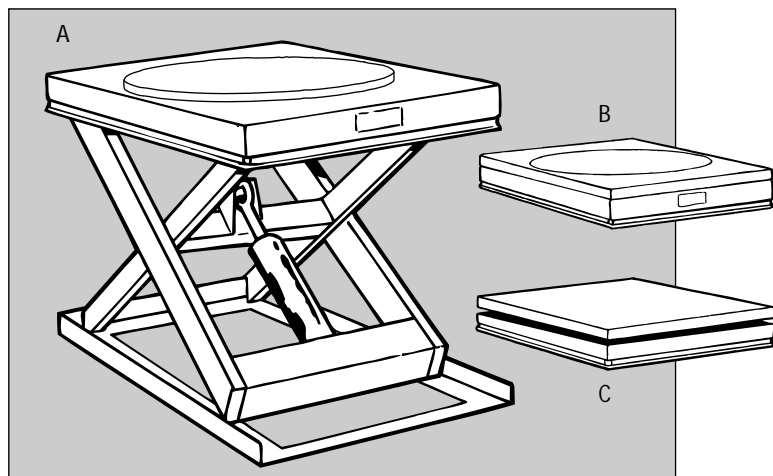
Doppel Horizontal

Besuchen Sie uns unter www.translyft.com und finden weitere Informationen über unsere:

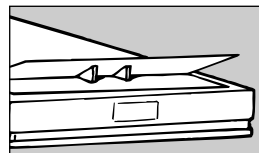
- Superflach-Hubtische
- Edelstahl-Hubtische
- Rampen-Hubtische

Typ/Kapazität kg	Nutzhub mm	Bauhöhe mm	Gesamthöhe	Länge mm	Breite mm	Hub Sek	Motor kW	Gewicht kg
TRH 1000	550	160	710	1800	650	16	0,37	210
TLH 2000 A	830	180	1010	2600	650	32	0,75	290
TLH 2000	830	180	1010	2600	800	32	0,75	310
TLH 4000	820	210	1030	2600	800	40	0,75	440
TMH 3000	1100	230	1330	3400	900	40	0,75	550
TMH 3000 B	1100	230	1330	3400	1200	40	0,75	590
TMH 6000	1100	250	1350	3400	900	50	2,2	775
TAH 2000 A	1400	250	1650	4000	900	35	2,2	755
TAH 2000	1400	250	1650	4000	1200	35	2,2	845
TAH 4000 A	1400	250	1650	4000	900	60	2,2	920
TAH 4000	1400	250	1650	4000	1200	60	2,2	1010
TSH 4000	1500	250	1750	4400	1200	60	2,2	920
TSH 8000f	1500	350	1850	4400	1200	60	3,0	1550
TTH 3000 B	1650	300	1950	5000	1200	40	2,2	1100
TTH 6000	1600	350	1950	5000	1300	45	3,0	2000

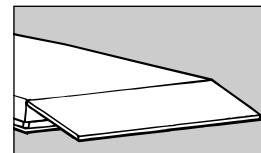
ZUSATZAUSRÜSTUNG



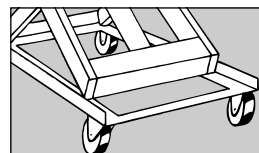
- A = Drehteller auf der Plattform montiert
 B = Drehteller, eingelassen
 C = drehbare Plattform



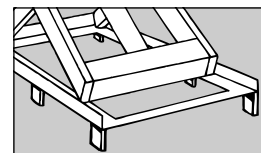
Automatischer Stop



Auffahrkeil

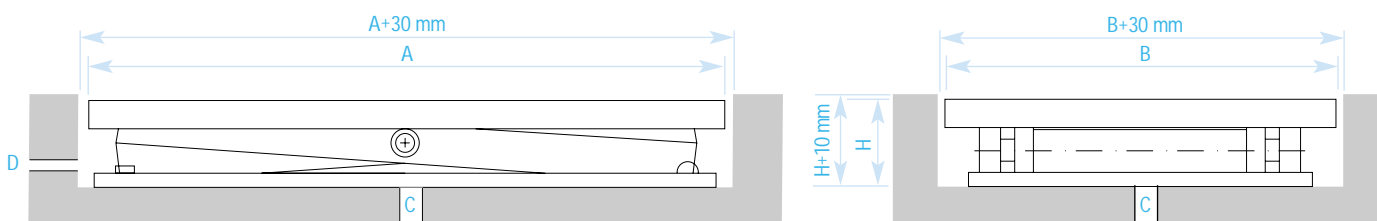


Räder



Verstellbarer
Bodenrahmen

GRUBENEINBAU



D: Kabelrohr $\varnothing = 50 \text{ mm}$

C: Ablauf $\varnothing = 50-100 \text{ mm}$

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Translyft Hubtische tragen das CE-Kennzeichen. Sie sind gemäß den geltenden Vorschriften für Hubtische hergestellt und entsprechen der Maschinenrichtlinie sowie EN 1570.

Sämtliche Stahlteile sind gereinigt, mit Rostschutzfarbe grundiert und mit Zweikomponenten-Polyurethandeckanstrich versehen. Bodenrahmen und Plattform in Blau RAL 5015, Scheren in Orange RAL 2003. Eine robuste und strapazierfähige Oberflächenbehandlung.

Serienmäßig ist ein druckkompensiertes, verstellbares Senkbremsventil zur vollen Justierung der Senkgeschwindigkeit montiert. Außerdem ist direkt in jedem Zylinder ein Rohrbruchventil eingebaut.

Die beiden Sicherheitssperren sichern den Tisch bei Wartung und Reparatur.

Die Tische sind für einen Elektroanschluß von 3 x 415 V/50 Hz + Schutzleiter + 0 ausgelegt. Die Steuerspannung für alle Funktionen beträgt 24 V DC. Die Schaltbox mit Steuerplatine und die Bedienbox entsprechen Schutzart IP 65, der Tisch als ganzes IP 54.

Alle Motoren arbeiten bei 1400 U/min und gewährleisten so eine hohe Lebensdauer des Motors und einen geringen Geräuschpegel des Hydrauliksystems. Sämtliche Tische erfüllen die geltenden Lärmschutzvorschriften und liegen ab 52 dBA.

Die Einzelprospekte aus dem großen TRANSLYFT Programm können Sie mit den technischen Daten im Internet herunterladen unter: www.translyft.com.



TRANSLYFT ERGO A/S

Administration/Sales:
 Aalborgvej 321
 DK-9352 Dybvad
 Tlf +45 98 86 49 00
 Fax +45 98 86 49 10

Export/Sales:
 Hørskæften 14
 DK-2630 Taastrup
 Tlf +45 43 52 52 11
 Fax +45 43 52 48 53

E-mail:
dybvad@translyft.com
taastrup@translyft.com

www.translyft.com